

MASTERTIG

Loin de l'ordinaire





MASTERTIG

Loin de l'ordinaire

MasterTig, le nouveau maître du soudage TIG AC et DC, définit de nouvelles normes en matière de qualité de soudage, de facilité d'utilisation et de rendement électrique.

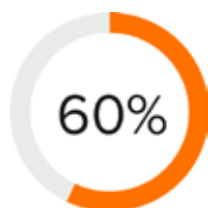
Conçue pour les professionnels, la gamme de produits MasterTig propose plusieurs options de puissance avec des modèles 230 A, 300 A, 400 A* et 500 A* pour des dimensions et un poids impressionnants.

Grâce à sa conception modulaire, vous pouvez choisir les caractéristiques les mieux adaptées à vos besoins, dont différents panneaux de commande, des commandes à distance sans fil et des options de chariots de transport.

Élégant, pratique et robuste, MasterTig résiste aux chocs et aux coups de la vie quotidienne d'une machine de soudage. Malgré sa légèreté et son encombrement réduit, MasterTig est fabriqué à partir de plastique résistant moulé par injection et comprend des structures de protection contre les chocs pour devenir un partenaire incontournable en atelier ou sur site.

*) Modèles commercialisés en 2020

PRINCIPAUX AVANTAGES



CONFIGURATION 60% PLUS RAPIDE

Weld Assist vous guide pour une configuration optimale. Indiquez à la machine ce que vous devez souder et elle sélectionnera les paramètres appropriés pour un soudage facile et efficace.



VITESSE DE SOUDAGE ACCRUE DE 30%

La fonction Double Pulse augmente la vitesse de déplacement pour les applications DC et diminue l'apport de chaleur de 20%. Le soudage est plus rapide et les matériaux sont moins déformés.



NIVEAU SONORE RÉDUIT DE 20%

MasterTig offre un niveau sonore réduit par rapport aux principaux produits concurrents des applications de soudage ACDC pour vous permettre de vous concentrer en toute tranquillité sur la qualité.



Une excellente ergonomie et une ex

PERSONNALISABLE

Personnalisez l'économiseur d'écran du MasterTig avec le logo de votre entreprise ou l'image de votre choix.



DESIGN MODULAIRE

Avec MasterTig, vous avez plusieurs choix de puissance, d'interfaces utilisateur, de chariots de transport, de torches et des options de commande à distance pour que votre machine réponde exactement à vos besoins.



PROTECTION CONTRE LES CHOCS

MasterTig est conçu et fabriqué à partir de plastique recyclable résistant à absorption d'énergie et intègre des structures de protection contre les chocs pour mieux protéger le poste à souder des coups quotidiens.

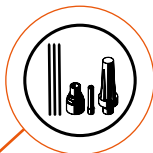


PIVOTSAFE

Les chariots de transport MasterTig permettent de charger les bouteilles de gaz au niveau du sol, ce qui évite le port de charges lourdes. Le chariot de transport P45MT comprend aussi un innovant plateau cylindrique pivotant pour un chargement en toute sécurité.



Expérience utilisateur exceptionnelle



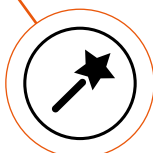
RANGEMENT POUR PIÈCES DE TORCHE

Accédez rapidement aux pièces de torche TIG que vous utilisez le plus souvent grâce à ce plateau de rangement pratique intégré à la poignée.



PANNEAU DE COMMANDE D'IU

Choisissez entre le panneau de commande à boutons traditionnel et le système de commande à écran couleur TFT 7" pour un réglage facile, rapide et précis des paramètres. Grâce à sa plaque de protection blindée de 3 mm, l'écran TFT 7" résiste aux chocs et aux rayures.



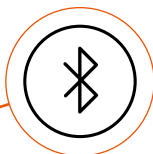
WELD ASSIST

Configurez votre machine en toute simplicité avec Weld Assist. Suivez les instructions simples qui s'affichent à l'écran pour sélectionner le support, l'épaisseur, le type de joint et la position, et Weld Assist sélectionnera les meilleurs paramètres pour aider chaque soudeur à réaliser une soudure précise et efficace. Weld Assist propose aussi des recommandations concernant la taille d'électrode, le fil d'apport, le débit de gaz, le type de rainure, le profil de passe et la vitesse de déplacement. Idéal pour la création de DMOS-P.



REFROIDISSEMENT AUTOMATIQUE

Le refroidissement dynamique par eau et par gaz assure un contrôle de la température et un rendement énergétique optimaux. En fonction de la durée et de l'intensité de soudage, les ventilateurs de la source d'alimentation adaptent le flux d'air et la durée de fonctionnement du moteur du refroidisseur entre 15 secondes et 4 minutes, ce qui réduit la consommation électrique et les niveaux de bruit localisé.



BLUETOOTH

Toute la magie des commandes à distance sans fil. Grâce aux commandes à distance sans fil Bluetooth, vous n'avez plus besoin de réparer les rallonges et vous améliorez la sécurité des lieux de travail. Choisissez les modules manuels ou à pédale et profitez d'un contrôle à distance sans fil de 15 à 100 m selon le site de travail. Simplifiez-vous la vie.

15 to 100 m



Le soudage amélioré



DOUBLE PULSE

La fonction Double Pulse combine des cycles d'impulsion alternatifs pour une vitesse de soudage accrue de 30 % et un apport de chaleur réduit de 20 %. En réduisant les niveaux de déformation et les coûts de soudage, la fonction Double Pulse est idéale pour les applications mécanisées et le soudage manuel DC, en plus d'offrir un superbe rendu des cordons de soudage.



ITEC

ITEC est une technologie d'allumage pour des amorçages d'arc fiables. Particulièrement pratique avec les grandes rallonges de torche pour le soudage sur site ou les applications précises sur des matériaux fins et à faible courant, vous pouvez régler l'énergie de la force d'amorçage.



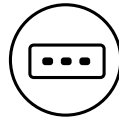
CANAUX DE MÉMOIRE

Le panneau de commande MTP35X à écran TFT couleur offre 99 canaux de mémoire par processus pour enregistrer les meilleurs paramètres ou des valeurs DMOS. Vous pouvez copier ou supprimer et mettre à jour selon vos besoins. C'est simple et rapide.



HORLOGE DU TEMPS DE SOUDAGE

Idéale pour la mesure du cycle total de soudage et l'enregistrement de données de tâche, l'horloge de soudage MasterTig se réinitialise facilement et rapidement pour vous permettre d'enregistrer et de comparer les temps de soudage entre les tâches.



MICROTACK

MicroTack est une fonction de pointage rapide et précise pour le soudage TIG AC et DC. Idéale pour les pointages multiples et répétitifs sur des tôles fines, où une apparence uniforme et contrôlée est essentielle. MicroTack peut être réglé pour répéter le cycle d'impulsion entre 1 et 5 fois ou sur le mode de cycle continu. Le niveau de courant de soudage est défini indépendamment et le temps du cycle d'arc est choisi entre 1 et 200 ms. Pointage précis et apport de chaleur minimal. Parfait.



OPTIMA AC

Optima AC est une forme d'onde TIG AC personnalisée qui allie le meilleur des signaux carrés et sinusoïdaux traditionnels et apporte une touche de magie pour une expérience de soudage AC optimale. Selon l'application, vous pouvez choisir entre sinusoïdal, carré ou silencieux : Optima AC.



AUTO PULSE

Facile et pratique, vous n'avez qu'une valeur à régler : le courant de soudage lui-même. La fonction Auto Pulse est idéale pour les applications DC.

WELD ASSIST

Suivez les instructions simples qui s'affichent à l'écran pour sélectionner le support, l'épaisseur, le type de joint et la position, et Weld Assist sélectionnera les meilleurs paramètres pour aider chaque soudeur à réaliser une soudure précise et efficace.

1



2



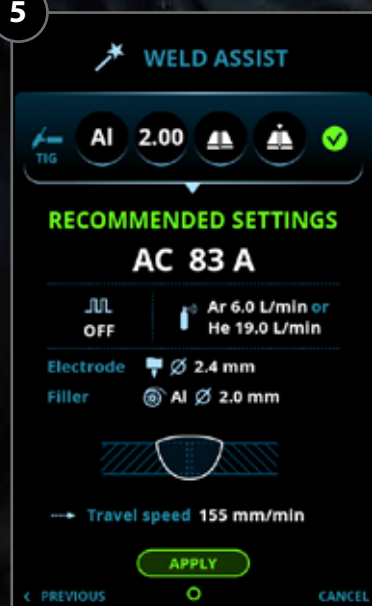
3



4



5



CLAIR, PRÉCIS ET RAPIDE

Pour un réglage facile, rapide et précis des paramètres, choisissez entre le panneau de commande à boutons traditionnel et le système de commande à écran couleur TFT 7" comprenant Weld Assist.



MTP23X



MTP33X



MTP35X

PERSONNALISABLE

Personnalisez l'économiseur d'écran du MTP35X avec le logo de votre entreprise ou l'image de votre choix. C'est simple et rapide.



PIVOTSAFE

Le chariot de transport P45MT comprend aussi un innovant plateau cylindrique pivotant pour un chargement en toute sécurité.



TORCHES DE SOUDAGE TIG FLEXLITE

Les torches FlexLite TX sont dotées de poignées moulées haute résistance flexibles pour plus de confort et une corvée réduite. Le caoutchouc de silicone apporte une excellente prise en main, tandis qu'un design innovant diminue la charge sur le poignet pour vous permettre de vous concentrer sur la soudure parfaite.

Conçues pour les modèles MasterTig refroidis par gaz ou par eau, les torches de soudage TIG Flexlite TX sont proposées dans différentes longueurs et catégories de puissance.



Nos têtes de soudage compactes incluent des versions rigides, flexibles et à col rotatif en S pour d'excellentes performances de refroidissement et un accès facilité aux conceptions de joint difficiles.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		MASTERTIG 235ACDC GM	MASTERTIG 235ACDC GM (VRD non désactivable)
Tension d'alimentation secteur	1~ 50/60 Hz	110 / 220 ... 240 V	110 / 240 V
Fusible		16 A	15 A
Tension à vide (moy.)	MMA	50 V	23 V (VRD non désactivable)
Puissance maximale nominale à 40 °C (240 V)	40 % TIG	230 A / 19,2 V	230 A / 19,2 V
Puissance maximale nominale à 40 °C (110 V)	40 % TIG	130 A / 15,2 V	130 A / 15,2 V
Plage d'intensités (240 V)	TIG	3 A/1 V...230 A/31 V	3 A/1 V...230 A/31 V
Plage d'intensités (110 V)	TIG	3 A/1 V...130 A/24 V	3 A/1 V...130 A/24 V
Plage de températures d'utilisation		-20...+40 °C	-20 à +40 °C
Classe CEM		A	A
Indice de protection		IP23S	IP23S
Dimensions externes	L x P x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Poids sans accessoires		19,1 kg	19,1 kg
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	Sgen	8 kVA	8 kVA
Tailles d'électrodes enrobées	∅ mm	1,6 à 5,0 mm	1,6 à 5,0 mm
Normes		CEI 60974-1, -3, -10 CEI 61000-3-12	CEI 60974-1, -3, -10 CEI 61000-3-12 AS 60974.1-2006

		MASTERTIG 325DC	MASTERTIG 325DC G	MASTERTIG 325DC GM
Tension d'alimentation secteur	3~ 50/60 Hz	380 ... 460 V	380 ... 460 V	220 ... 460 V AC
Fusible		16 A	16 A	20 A
Tension à vide (moy.)	MMA	50 V	50 V	50 V
Puissance maximale nominale à 40 °C	40 % TIG	300 A / 22 V	300 A / 22 V	300 A / 22 V
Plage d'intensités	TIG	3 A/1 V...300 A/38 V	3 A/1 V...300 A/38 V	3 A/1 V...300 A/27 V (@ 220 V)
Plage de températures d'utilisation		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Classe CEM		A	A	A
Indice de protection		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensions externes	L x P x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Poids sans accessoires		21,0 kg	21,5 kg	21,5 kg
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	Sgen	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Tailles d'électrodes enrobées	∅ mm	1,6 à 6,0 mm	1,6 à 6,0 mm	1,6 à 6,0 mm
Normes		CEI 60974-1, -3, -10 CEI 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *	CEI 60974-1, -3, -10 CEI 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *	CEI 60974-1, -3, -10 CEI 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *

* Uniquement pour les versions de la source d'alimentation dont la fonction de réduction de tension (VRD) n'est pas désactivable.

		MASTERTIG 335ACDC	MASTERTIG 335ACDC G	MASTERTIG 335ACDC GM
Tension d'alimentation secteur	3~ 50/60 Hz	380 ... 460 V	380 ... 460 V	220...230 V; 380 ...460 V
Fusible		16 A	16 A	20 A
Tension à vide (moy.)	MMA	50 V	50 V	50 V
Puissance maximale nominale à 40 °C	40 % TIG	300 A / 22 V	300 A / 22 V	300 A / 22 V
Plage d'intensités	TIG	3 A/1 V...300 A/38 V	3 A/1 V...300 A/38 V	3 A/1 V...300 A/27 V (@ 220 V)
Plage de températures d'utilisation		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Classe CEM		A	A	A
Indice de protection		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensions externes L x l x H	mm	544 x 205 x 443	544 x 205 x 443	544 x 205 x 443
Poids sans accessoires	kg	22,0 kg	22,5 kg	22,5 kg
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	Sgen	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Tailles d'électrodes enrobées	∅ mm	1,6 à 6,0 mm	1,6 à 6,0 mm	1,6 à 6,0 mm
Normes		CEI 60974-1, -3, -10 CEI 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *	CEI 60974-1, -3, -10 CEI 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *	CEI 60974-1, -3, -10 CEI 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *

* Uniquement pour les versions de la source d'alimentation dont la fonction de réduction de tension (VRD) n'est pas désactivable.

MASTERTIG COOLER M	
Liquide de refroidissement recommandé	MPG 4456 (mélange Kemppi)
Volume du réservoir	3,0 l
Plage de températures d'utilisation *	-20...+40 °C
Poids sans accessoires	12,5 kg

* Avec le liquide de refroidissement recommandé

TORCHES DE SOUDAGE TIG FLEXLITE		TX 135GF	TX 165GF	TX 165GS	TX 165G	TX 225G	TX 225GS	TX 255WS	TX 305WF	TX 355W
Type de refroidissement		Gaz	Gaz	Gaz	Gaz	Gaz	Gaz	Liquide	Liquide	Liquide
Type de connexion	Courant-gaz	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4
Capacité de charge à 40 % (Argon)	A	130	160	160	160	220	220	250	300	350
Capacité de charge à 100 % (Argon)	A	-	-	-	-	-	-	200	200	250
Commande à distance		En option	En option	En option	En option	En option	En option	En option	En option	En option
Type de col		Flexible	Flexible	Rotatif	Angle de 70°	Angle de 70°	Rotatif	Rotatif	Flexible	Angle de 70°

Ces équipements sont conformes à la norme CEI 60974-7.

RÉFÉRENCES POUR COMMANDER

Équipement	Description	Référence pour commander
MasterTig 235ACDC GM	Poste à souder : 230 A AC/DC, pour générateur et alimentation multi-tension	MT235ACDCGM
	Poste à souder : 230 A AC/DC, pour générateur et alimentation multi-tension, fonction VRD non désactivable	MT235ACDCGMAU
MasterTig 325DC	Poste à souder : 300 A DC	MT325DC
MasterTig 325DC G	Poste à souder : 300 A DC, pour générateur	MT325DCG
	Poste à souder : 300 A DC, pour générateur, fonction VRD non désactivable	MT325DCGAU
MasterTig 325DC GM	Poste à souder : 300 A DC, pour générateur et alimentation multi-tension	MT325DCGM
MasterTig 335ACDC	Poste à souder : 300 A AC/DC	MT335ACDC
MasterTig 335ACDC G	Poste à souder : 300 A AC/DC, pour générateur	MT335ACDCG
	Poste à souder : 300 A AC/DC, pour générateur, fonction VRD non désactivable	MT335ACDCGAU
MasterTig 335ACDC GM	Poste à souder : 300 A AC/DC, pour générateur et alimentation multi-tension	MT335ACDCGM
MasterTig Cooler M	Refroidisseur, utilisation multi-tension	MTC1KWM
MTP23X	Panneau de commandes : Panneau à membrane, DC	MTP23X
MTP33X	Panneau de commandes : Panneau à membrane, AC/DC	MTP33X
MTP35X	Panneau de commandes : Panneau TFT 7", AC/DC	MTP35X
HR43	Commande à distance filaire *	HR43
HR45	Commande à distance sans fil *	HR45
FR43	Commande à distance au pied, filaire	FR43
FR45	Commande à distance au pied, sans fil	FR45
P43MT	Plateau de transport à 4 roues	P43MT
T25MT	Chariot de transport à 2 roues	T25MT
P45MT	Chariot de transport à 4 roues	P45MT

* Disponible en janvier 2020.



P43MT



T25MT



P45MT



Scannez ce code QR pour télécharger l'application Kemp Discovery. Vous pourrez créer une simulation du MasterTig au sein de votre environnement grâce à la technologie de réalité augmentée (RA).

Kemppi fait figure d'entreprise pionnière au sein de l'industrie du soudage. Notre rôle consiste à développer des solutions qui vous ouvriront de nouveaux marchés. Basé à Lahti, en Finlande, le groupe Kemppi emploie plus de 800 spécialistes de l'industrie du soudage dans 17 pays et réalise un chiffre d'affaires de plus de 150 millions d'euros. Notre offre comprend des solutions de soudage - équipements intelligents, logiciels de gestion du soudage et services d'experts - tant pour les applications industrielles exigeantes que pour les besoins du prêt-à-souder. Notre savoir-faire local est disponible via notre réseau mondial de partenaires couvrant plus de 60 pays.

www.kemppi.com |

